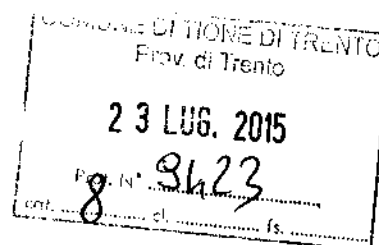


**ENTE PROMOTORE**  
**GRUPPO ANA BAITONI**  
*Via di Mezzo, 12 – 38080 BONDONE (TN)*  
C.F. 95006160220 P.I. 01888980222

Bondone, li 20.07.2015

### **AVVISO AL PUBBLICO**

**OGGETTO: Lotteria del giorno 23.08.2015**  
**ESTRAZIONE PREMI**



Ai sensi dell'art. 14 – 7° comma del D.P.R. 430 del 26.10.2001

#### **si rende noto**

che il giorno 23.08.2015 ad ore 23,30 a Bondone, frazione Baitoni, presso la località denominata IDROLAND. Verranno estratti i biglietti vincenti della lotteria di cui alla comunicazione al sindaco di Bondone in data 20.07.2015.

Si forniscono i seguenti elementi informativi richiesti dalle norme vigenti:

- a) Il programma della lotteria è il seguente:
    - Estrazione in data 23.08.2015 in occasione della annuale festa degli alpini.
    - La vendita dei biglietti è limitata al territorio provinciale.
    - Che l'importo complessivo dei biglietti emessi, non supera euro 51.645,69.
  - b) Le finalità della lotteria sono: far fronte alle esigenze finanziarie dell'associazione.
  - c) La serie e la numerazione dei biglietti messi in vendita è la seguente: n.ro 5.000 biglietti contrassegnati da serie e numerazione progressiva.
- si allega elenco premi in ordine di estrazione.

**IL RAPPRESENTANTE LEGALE**  
A handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is stylized and appears to be "Rosa".

NB: L'avviso deve essere portato a conoscenza del pubblico presso tutti i Comuni interessati alla manifestazione.

## ELENCO PREMI

N. ESTRATTO	PREMIO
1	TV LED HISENSE 40" FULL HD
2	MACCHINA DEL CAFFE' NESPRESSO ESSENZA
3	BARBECUE DELONGHI DQ78
4	CELLULARE SAMSUNG ANDROID TOUCH
5	CESTO PRODOTTI PER ACCONCIATURA
6	CESTO PRODOTTI ALIMENTARI
7	PIASTRA PER CAPELLI FRISE'
8	TERMOVENTILATORE BIMAR
9	RADIO DIGITALE MAJESTIC
10	FRULLATORE AD IMMERSIONE MOULINEX
11	
12	
13	
14	
15	